



ImagePerfect™ 2578PA SG 2D Wrap SuperGlide 2D-kiletamise kleebiskile paigaldusjuhend

Trükise järeltöötlus

- Tee kindlaks, et trükis on täiesti kuiv enne lõikamist, lamineerimist või paigaldamist.
- Lahustipõhiste tintidega prinditud trükistele tuleks anda 48 tundi aega kuivamiseks, enne järeltöötlemist ja paigaldamist.
- Kuivamise kiirendamiseks oleks hea trükis jätta lahtisena tasapinnale kuivama. Kui see ei ole võimalik, siis võib trükist vajadusel ka lõdvalt rullida rullile ja jätta rippuma, põrandast eemale, et materjal saaks korralikult kuivada.
- Latex tintidega prinditud trükised on kohe valmis lamineerimiseks või paigaldamiseks. Kuid soovitame siiski lasta trükisel natuke aega kuivada, enne töötlemist.
- Juhul kui trükis lamineeritakse, lase laminaadil rahus kinnituda, vähemalt 12 tundi enne lõikamist ja paigaldamist.
- Lamineerides hoolitse selle eest, et laminaatoril ei oleks liiga suurt pidurdusjõudu – see võib põhjustada materjali pinnale pinget ja viia selleni, et lamineeritud materjal tuleb sõidukilt maha.

Paigalduskeskond

- Paigaldusruum peab olema puhas, kuiv ja hästi valgustatud.
- Sõiduk peab olema puhas, kuiv ja pinna temperatuur 18 – 22 °C.
- Trükitud/lamineeritud materjali tuleks säilitada samal temperatuuril.

Ettevalmistus ja pinna puhastamine

- Enne paigaldamist tuleks sõiduks hoolikalt pesta vee ja kerge pesuainega. Ka potentsiaalne vaha tuleb eemaldada.
- Eriti külmal ajal aastaaegadel soovitame, et auto pestakse eelmisel päeval ja tuuakse siseruumidesse kuivama ja soojenema.
- Enne kleepimist puhasta auto pinnad hoolikalt sobiliku puhastusainega ning puhastusrätiga, mis ei aja ebemeid. Seda kõike selleks, et auto oleks täiesti puhas. Oota kuni auto on täiesti kuivanud.
- Peale puhastamist ei tohi autot enam paljaste sõrmedega katsuda.

2D süvendite paigaldustehnoloogia

- Paigaldamine on täpselt sama kui valuvinüüli paigaldamine.
- Kinnita kile sõiduki pinnale – tõmba materjal üle 2D süvendi.
- Kinnita ja suru spaatliga süvendi välisääred / üleval olev osa kinni.
- Seejärel suru sõrmega süvendi ääred kinni, ilma materjali venitamata – kasuta spetsiaalset paigalduskinnast.



- Kinnita spaatliga sirgena olev süvendi seespool olev osa, kuid jäta 10 cm laiune osa süvendi äärest kinnitamata. Mõõtmiseks kasuta näiteks 10 cm laiust spaatlit.
- Soojenda ettevaatlikult kleebist kuumaõhupuhuriga 45-55 °C kraadini, venita materjal süvendi äärtele sõrme või spaatliga.
- Kinnita spaatliga siis ka 10 cm "tasku".
- Vaata videot: https://www.youtube.com/watch?v=XMx8_tJtLcw

Järelsoojendus ja paigaldusrulliku kasutamine 2D süvendite sügavamal osal

- Kinnitatud kleebist tuleks järelsoojendada 100 - 120 °C kraadini, eriti hoolikalt nendest kohtadest, kus materjali on venitatud. Õige temperatuuri saamiseks asuta abiks lasertermomeetrit. NB! Järelsoojendust oleks hea teha kohe / võimalikult ruttu peale materjali venitamist, et materjal ei tõuseks süvendist lahti.
- Peale kleebise järelsoojendamist tee kindlaks, et kleebis on kindlalt kinnitunud ka süvendite sügavamasse osasse. Seda saad kõige paremini paigaldusrulliku abil teha. Tänu rullimisele saad kleebise kindlalt süvendisse kinni suruda.
- Vaata videot: https://www.youtube.com/watch?v=XMx8_tJtLcw

Peale kleepimist

- Soovitame hoida kiletatud sõidukit vähemalt 12 tundi paigaldamistemperatuuril (18 - 22 °C), peale seda kui kleebis on paigaldatud